



MAXEON® 3 | 400 W

Panneau pour applications résidentielles

Les panneaux photovoltaïques SunPower de la gamme Maxeon combinent durabilité, rendement élevé et une garantie exceptionnelle - permettant de produire et d'économiser plus à long terme. ^{1,2}



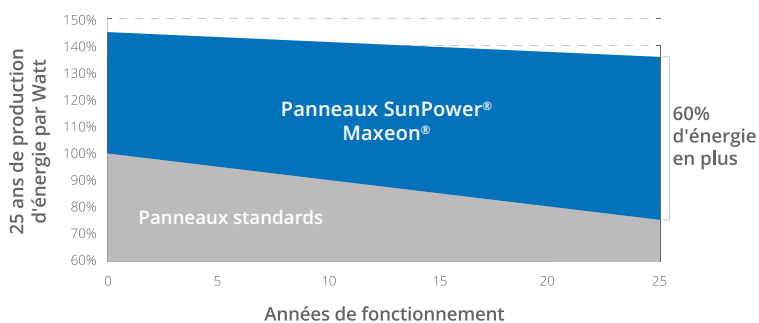
Puissance maximum. Design minimaliste.

Son rendement à la pointe de la technologie solaire offre plus de puissance à surface égale qu'un panneau standard et plus d'économies. Vous produisez plus avec moins de panneaux.



Plus d'énergie, plus d'économies

Conçu pour fournir 60% d'énergie de plus qu'un panneau standard à surface égale sur 25 ans en conditions réelles - prenant en compte l'ombrage partiel et les températures élevées. ²

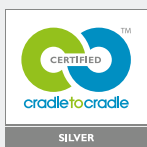


Fondamentalement différent. Et meilleur.



La cellule solaire Maxeon® de SunPower

- Un rendement exceptionnel ²
- Une fiabilité inégalée ³
- Une meilleure résistance à la corrosion et aux fissures grâce à sa base en cuivre brevetée.



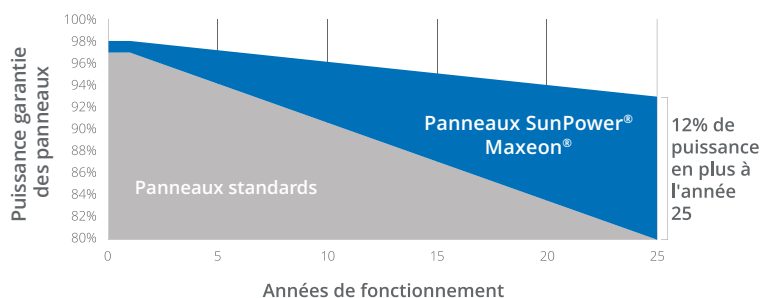
Aussi durable que l'énergie qu'il produit

- Classé numéro 1 dans la scorecard de la Silicon Valley Toxics Coalition ⁴
- Le premier panneau solaire à avoir été certifié Cradle to Cradle™ Argent ⁵, certification en cours de renouvellement
- Contribue à plus de catégories LEED que les panneaux conventionnels ⁶



Meilleure fiabilité, meilleure garantie

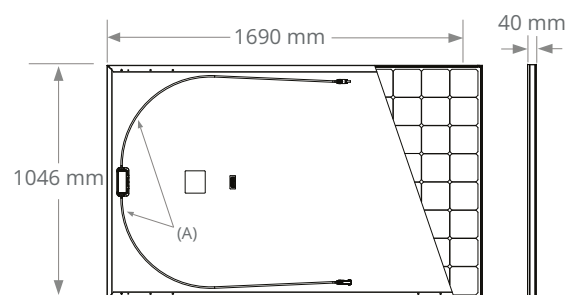
Avec plus de 25 millions de panneaux déployés dans le monde, la fiabilité exceptionnelle de la technologie SunPower n'est plus à prouver. C'est pour cette raison que nous vous offrons une garantie combinée exceptionnelle couvrant à la fois puissance, produit et services sur 25 ans.



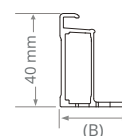
Caractéristiques Électriques			
	SPR-MAX3-400	SPR-MAX3-390	SPR-MAX3-370
Puissance nominale (P _{nom}) ⁷	400 W	390 W	370 W
Tolérance (module)	+5/0%	+5/0%	+5/0%
Rendement (module)	22,6%	22,1%	20,9%
Tension à puissance maximale (V _{mpp})	65,8 V	64,5 V	61,8 V
Courant à puissance maximale (I _{mpp})	6,08 A	6,05 A	5,99 A
Tension en circuit ouvert (V _{oc})	75,6 V	75,3 V	74,7 V
Courant de court-circuit (I _{sc})	6,58 A	6,55 A	6,52 A
Tension maximale du système	1000 V IEC		
Calibre des fusibles série	15 A		
Coef. Temp. Puissance (P _{mpp})	-0,29% / °C		
Coef. Temp. Tension (V _{oc})	-176,8 mV / °C		
Coef. Temp. Courant (I _{sc})	2,9 mA / °C		

Conditions de Test et Caractéristiques Mécaniques	
Température	-40° C à +85° C
Résistance à l'impact	25 mm de diamètre à 23 m/s
Cellules	104 Cellules monocristallines Maxeon Gén. III
Verre trempé	Verre trempé haute transmission avec couche antireflet
Boîtier de connexion	Classé IP-68, Stäubli (MC4), 3 bypass diodes
Poids	19 kg
Charge maximale ¹⁰	Vent : 4000 Pa, 408 kg/m ² avant et arrière Neige : 6000 Pa, 611 kg/m ² avant
Cadre	Anodisé noir de classe 1

Tests et Certifications	
Tests Standards ⁸	IEC 61215, IEC 61730 Classe feu de type 1 selon UNI 9177
Certification Qualité management	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Conforme aux règles HSE	RoHS (en cours de renouvellement), OHSAS 18001:2007, sans plomb, recyclage ou PV Cycle, REACH SVHC-163 (en cours de renouvellement)
Gestion durable	Certifié Cradle to Cradle™ (en cours de renouvellement)
Test à l'ammoniaque	IEC 62716
Test au sable	10.1109/PVSC.2013.6744437
Test aux environnements salins	IEC 61701 (Sévérité maximum)
Test PID	1000 V : IEC 62804, PVEL durée : 600h.
Autres Tests	TUV ⁹



PROFILE CADRE



A. Longueur de cables: 1200 mm +/-10 mm

B. Côté Long: 32 mm

Côté Court: 24 mm

1 SunPower 400 W comparé à un panneau conventionnel sur un champ de surface identique (260 W, 16% de rendement, environ 1,6m²), 7% d'énergie en plus par watt (sur la base des fichiers panoramiques PVsyst pour le climat moyen de l'UE), dégradation de 0,5% / an (Jordan, et al. "Robust PV Degradation Methodology and Application." PVSC 2018).

2 Basé sur une recherche de fiche produit du Top 10 des fabricants d'après l'IHS de Janv. 2017.

3 Numéro 1 au classement du "Fraunhofer PV Durability Initiative for Solar Modules: Part 3". PVTech Power Magazine, 2015. Campeau, Z. et al. "SunPower Module Degradation Rate," Livre Blanc SunPower, 2013.

4 SunPower est classé numéro 1 dans le scorecard solaire de la Silicon Valley Toxics Coalition.

5 La Certification Cradle to Cradle est un programme de certification multi-attributs qui évalue les produits et matériaux pour la sécurité de la santé humaine et environnementale, la conception pour les cycles d'utilisation futurs et la fabrication durable.

6 Les panneaux Maxeon2 et Maxeon3 contribuent également aux catégories de crédit LEED Matériaux et Ressources.

7 Conditions de Test Standard (1000 W/m² d'irradiance, AM 1,5, 25° C). Le module utilisé pour la calibration standard de NREL utilise une méthodologie SOMS pour la valeur de courant et une méthodologie LACCS pour la tension et le (FF).

8 Classe de type C selon IEC 61730.

9 Également certifié sous les noms SPR-EYY-XXX.

10 Calculé avec un facteur de sécurité de 1,5.

Conçu aux Etats-Unis

Fabriqué aux Philippines (cellules), Module assemblé au Mexique

Rendez-vous sur sunpower.fr pour plus d'informations.

Les spécifications fournies dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

©2019 SunPower Corporation. Tous droits réservés. SUNPOWER, le logo SUNPOWER et MAXEON sont des marques commerciales ou déposées de SunPower Corporation. Cradle to Cradle Certified™ est une marque de certification sous license du Cradle to Cradle Products Innovation Institute. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs exploitants respectifs.

Veuillez lire les instructions de sécurité et d'installation.

SUNPOWER®

MAXEON®